

ラビット RA

内側精密測定器



Oskar Schwenk GmbH & Co. KG
Esslinger Straße 84
D-70736 Fellbach

Phone: + 49 (0) 7 11 / 575 50-0
Fax: + 49 (0) 7 11 / 575 50-11

E-mail: info@oskar-schwenk.de
Internet: www.oskar-schwenk.de



特長

普遍的で剛性のある構造により、ラビトは精密測定室、生産現場、受入検査および最終検査での使用に適しています。1個のワークピースでも量産品の検査でも効率的に行えます。

操作が簡単で特別な熟練を必要としません。測定軸の方向に測定器を揺らすとダイヤルの指針の方向が反転することで判断できる最小値のポイントを自動的に通過します。8 h 6 クランプのメカニカルおよびデジタルダイヤルゲージ(min/maxホルルド付が理想的)および電子プローブが使えます。修理とスペアパーツの提供についても実績と定評どおりです。

標準一式

本体と替えメジャーリングピン
中間ワッシャーが木箱に入っています。
指示装置とマスタセッティングリングは含まれません。



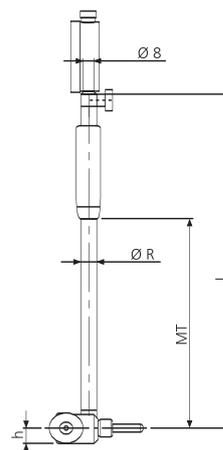
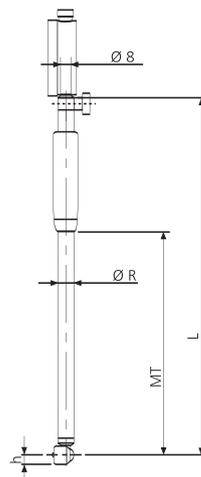
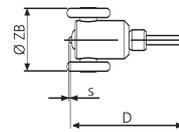
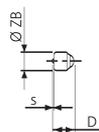
ラビトは直径 18 - 150 mm のボアを測定するための比較測定器です。設計は十分に実績のあるスピトの原理に基づき、動きの伝達はセグメントを通して行われます。定評のあるスピトが最高級品としてご要求にお応えするために設計されたのに対して、ラビトはコストパフォーマンスに優れた高精度品として開発されました。

内側精密測定器
ラビト RA

測定範囲 D	mm	mm	mm
以上	18	35	50
以下	35	60	150
有効測定範囲 s	1,3	1,4	1,4
測定深さ MT	176	178	178
全長 L	284	286	286
チューブ-Ø R	12	12	12
ボアの底からの距離 h	7,25	10,5	13
センタリング幅 ZB	14,5	28	43
メジャーリングピンの数	9	6	11
中間ワッシャーの数	2	3	3

技術仕様:

繰返し精密度 R: $\leq 2\mu\text{m}$
広範囲精度 $G_e: \leq 4\mu\text{m}$



RA 18 - 35

RA 50 - 150