

## 超硬製ゲージブロック



超硬はゲージブロックの形を製造するのに優れた材料です。オーパス社のゲージブロックは非常に精密で安定性があり、優れたリング特性があります。

個々のゲージは注意深く選択された硬度約1500Hvの材料から作られており、スチールのような材料を超える表面仕上げの基準を定めています。

オーパス社はその製造している全ての超硬製ゲージブロックのマイクロファイナサーフェスを保証するために製造技術を発展させています。オーパス社の仕上げは優れたリング特性と高い耐摩耗性を保証しています。

オーパス社の超硬ゲージブロックはレーザー平面度インタフェロメータを使いその測定面の平面度を厳格に検査されています。各ゲージは我社のUKAS (United Kingdom Accreditation Service) として正式認証された長さのラボで校正され、当該の国内規格または国際規格に基づき等級分けされています。

全ての測定結果は特別に開発したソフトウェアを使いデータベースにストアされます。UKAS校正証明書はご注文時にご指定があれば無償でお付けすることが出来ます。

ゲージはセットまたは個別のサイズで提供できます。また、長さ100mmまでの特別なサイズもご要望により提供できます。標準セットの組み合わせは別表を参照してください。

### 材料の特性:

熱膨張係数:  $4.23 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$   
 硬度: 1450 - 1500 Hv30  
 ヤング率: 600 Gpa

日本総代理店:

### トリモス・シルバック ジャパン株式会社

大阪営業本部 〒540-0004 大阪府大阪市中央区玉造2-17-18 藤ビル1F  
 TEL.06-6761-4281 FAX.06-6761-2150 tsmosaka@apricot.ocn.ne.jp

東京営業所 〒214-0021 神奈川県川崎市多摩区宿河原4-22-24  
 TEL.044-930-5610 FAX.044-930-5664 tsmtokyo@jcom.home.ne.jp

中部事務所 〒502-0071 岐阜県岐阜市長良1251-37  
 TEL.058-231-6521 FAX.058-231-4691 tsmchubu@isis.ocn.ne.jp

## セットの組み合わせ

### 標準セット

| ステップ<br>mm | -              | -      | 0.001               | 0.0025              | 0.01                  | 0.5               | 0.1               | 1                 | 10              | 25               |                 |                 |                 |                |            |                |                 |  |  |
|------------|----------------|--------|---------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|------------|----------------|-----------------|--|--|
| セット No     | 0.25 と<br>0.75 | 1.0005 | 0.501<br>~<br>0.509 | 1.001<br>~<br>1.009 | 1.0025<br>~<br>1.0075 | 0.51<br>~<br>0.59 | 1.01<br>~<br>1.09 | 1.01<br>~<br>1.49 | 0.5<br>~<br>9.5 | 0.5<br>~<br>24.5 | 0.5<br>~<br>0.9 | 1.1<br>~<br>1.9 | 1.0<br>~<br>9.0 | 1.0<br>~<br>24 | 10 ~<br>30 | 10 ~<br>100    | 25 ~<br>100     |  |  |
| M122       |                | 1      |                     | 9                   |                       |                   |                   | 49                | 49              |                  | 4               |                 |                 |                |            | 6              | 4               |  |  |
| M112       |                | 1      |                     | 9                   |                       |                   |                   | 49                | 49              |                  |                 |                 |                 |                |            |                | 4               |  |  |
| M105       |                |        |                     |                     | 3                     |                   |                   | 49                | 49              |                  |                 |                 |                 |                |            |                | 4               |  |  |
| M103       |                |        |                     | 1(1.005)            |                       |                   |                   | 49                | 49              |                  |                 |                 |                 |                |            |                | 4               |  |  |
| M88        |                | 1      |                     | 9                   |                       |                   |                   | 49                | 19              |                  |                 |                 |                 |                |            |                | 10              |  |  |
| M87        |                |        |                     | 9                   |                       |                   |                   | 49                | 19              |                  |                 |                 |                 |                |            |                | 10              |  |  |
| M76        |                |        |                     | 1(1.005)            |                       |                   |                   | 49                | 19              |                  |                 |                 |                 |                | 3          | 1<br>(40)      | 3 (50, 75, 100) |  |  |
| M47        |                |        |                     | 1(1.005)            |                       | 9                 |                   |                   |                 |                  | 9               |                 | 24              |                |            | 4              |                 |  |  |
| M46        |                |        |                     | 9                   |                       | 9                 |                   |                   |                 |                  | 9               | 9               |                 |                |            | 10             |                 |  |  |
| M41        |                |        |                     | 9                   |                       | 9                 |                   |                   |                 |                  | 9               | 9               |                 |                | 3          | 2 (60,<br>100) |                 |  |  |
| M32        |                |        |                     | 1(1.005)            |                       | 9                 |                   |                   |                 |                  | 9               | 9               |                 |                | 3          | 1<br>(60)      |                 |  |  |
| M25        | 2              |        | 9                   |                     |                       | 9                 |                   |                   |                 |                  | 5               |                 |                 |                |            |                |                 |  |  |
| M9         |                |        |                     |                     |                       |                   |                   |                   |                 |                  |                 | 9               |                 |                |            |                |                 |  |  |
| M09        |                |        |                     |                     |                       |                   | 9                 |                   |                 |                  |                 |                 |                 |                |            |                |                 |  |  |
| M009       |                |        |                     | 9                   |                       |                   |                   |                   |                 |                  |                 |                 |                 |                |            |                |                 |  |  |

### マイクロメータ検査用セット

| セット No   | 2.5 | 3.1 | 5.1 | 6.5 | 7.7 | 9.7 | 10.3 | 12.5 | 12.9 | 15 | 15.8 | 17.6 | 19 | 21.9 | 20.2 | 22.8 | 25 | 50 | 75 | 100 | 光学カル<br>パラレル | リング<br>ゲージ |   |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|----|------|------|----|------|------|------|----|----|----|-----|--------------|------------|---|
| M8       |     | 1   |     | 1   |     | 1   |      | 1    |      |    | 1    |      | 1  | 1    |      |      | 1  |    |    |     |              |            |   |
| M10      | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1    |      | 1    | 1  |      | 1    |    |      | 1    | 1    | 1  |    |    |     |              |            |   |
| M10FLT   | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1    |      | 1    | 1  |      | 1    |    |      | 1    | 1    | 1  |    |    |     | 1            |            |   |
| M11      |     | 1   |     | 1   |     | 1   |      | 1    |      |    | 1    |      | 1  | 1    |      |      | 1  | 1  | 1  | 1   |              |            |   |
| M13      | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1    |      | 1    | 1  |      | 1    |    |      | 1    | 1    | 1  | 1  | 1  | 1   |              |            |   |
| M13COMBI |     | 1   |     | 1   |     | 1   |      | 1    |      |    | 1    |      | 1  | 1    |      |      | 1  | 1  | 1  | 1   |              | 1          | 1 |
| M15COMBI | 1   |     | 1   |     | 1   |     | 1    |      | 1    | 1  |      | 1    |    |      | 1    | 1    | 1  | 1  | 1  | 1   |              | 1          | 1 |

### 2mm ベースセット

| セット No | 1.0005 | 2.001 ~ 2.009 | 2.01<br>~<br>2.09 | 2.01<br>~<br>2.49 | 0.5 ~ 9.5 | 2.1<br>~<br>2.9 | 1.0 ~ 9.0 | 10 ~<br>30 | 10 ~ 100       |
|--------|--------|---------------|-------------------|-------------------|-----------|-----------------|-----------|------------|----------------|
| M88/2  |        | 1             |                   | 9                 |           | 49              | 19        |            | 10             |
| M46/2  |        |               |                   | 9                 |           | 9               | 9         |            | 10             |
| M33/2  |        |               |                   | 1 (2.005)         |           | 9               | 9         | 3          | 2 (60,<br>100) |